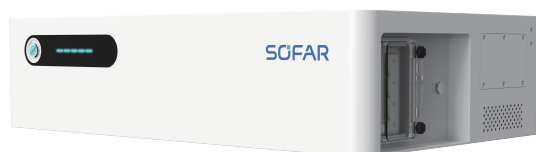


BATTERIE INTELLIGENTE



Avantages du produit

- Une gestion unique, une boîte à haute pression intégrée, un optimiseur intégré, peuvent permettre une augmentation et une diminution libres de la capacité de production, et soutenir une expansion flexible.
- L'égalisation active entre les blocs de batteries permet d'augmenter l'énergie utilisable. La solution d'installation de la pile intégrée permet une installation rapide sur site et ne nécessite pas de câbles de connexion.
- Le chauffage interne permet de charger les batteries dans des conditions de basse température.
- Jusqu'à 4 racks en parallèle, large gamme d'énergie de batterie 10~200kWh.
- Reconnaissance automatique par un seul bouton, fonctionnement simple et pratique.
- Indice de protection IP66, plus fiable et plus sûr.



Modèle	CBS5000-BCU
--------	-------------

Paramètres du système	
Nombre de modules de batterie	2-10
Tension nominale	600 Vd.c
Plage de tension de fonctionnement	600-1000 Vd.c
Puissance de charge max. Puissance de charge	25 kW
Puissance de charge max. Puissance de décharge	25 kW
Courant de charge max. Courant de charge	40 A
Courant de décharge max. Courant de décharge	40 A
Puissance de sortie maximale	50 kW,3 s
Paramètres généraux	
Classe de protection	Classe I
Type d'enceinte	IP66
Plage de température de fonctionnement ^[1]	-20°C à +50°C
Humidité	5%-95%
Altitude de fonctionnement max ^[2]	4000m
Installation	Montage au sol
Dimensions (LxHxP)	625mm*415mm*190mm
Mode de refroidissement	Refroidissement par air intelligent
Poids	TBD
Poids max. Évolutivité	4
Communication	CAN
Affichage	LED

[1] Se référer à la courbe de déclassement de la température.
[2] Déclassement au-dessus de 2000m.
* Toutes les caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

CBS5000-BMU

5.12 kWh

BATTERIE INTELLIGENTE



Avantages du produit



- La solution d'installation en pile intégrée permet une installation rapide sur site et ne nécessite pas de câbles de connexion.
- Performance tout temps de -20°C à +50°C, parfait pour une installation en extérieur.
- Jusqu'à 4 racks en parallèle, une large gamme d'énergie de batterie de 10~200kWh.



Modèle	CBS5000-BMU
--------	-------------

Paramètres du système

Type de batterie ^[1]	LiFePO ₄ - batterie au phosphate de fer lithié
Énergie totale de la batterie ^[2]	5.12 kWh
Capacité nominale	100 Ah
Puissance nominale	2.5 kW
Tension nominale	51.2 Vd.c
Intensité de charge max.	50 A
Intensité de décharge max.	50 A

Paramètres généraux

Classe de protection	Classe I
Type d'enceinte	IP66
Plage de température de fonctionnement ^[3]	-20°C à +50°C
Humidité	5%-95%
Altitude de fonctionnement max ^[4]	4000m
Installation	Montage au sol
Dimensions (LxHxP)	625mm*415mm*176mm
Refroidissement	Naturel
Poids	TBD
Communication	CAN

[1] Système de batterie lithium-ion rechargeable.
[2] Conditions de test : Charge/décharge de 0.2C à 25°C, profondeur de décharge de 100%.
[3] Se référer à la courbe de la température VS le courant de charge/décharge.
[4] Déclassement au-dessus de 2000m.
* Toutes les caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.